

## REUNION DU COMITE DIRECTEUR

8 décembre 2016

Sous la présidence de **Patrice ROY**, président

Secrétaire de séance : **Jean-François MAILLET**, secrétaire général

Membres présents : **Jacques REGNIER**, trésorier général, **Alain BRISEUX**, **Claude CRAMETE** (président du CDC 95), **Jean Pierre PEGURRI**, **Gérard PHILIPPE**, vice-présidents

**Gilles ARDIN**, **William BASTIT** (président du CDC 92), **Josette DA SILVA PEREIRA**, **Alain DERLY**, **Olivier FAGES**, **José GOUERE** (président du CDC 77), **Marc LOUIS**, **Franck STUMPF**

Invités : **Patrice LERUS** (président du CDC 94)

Membres excusés : **Marc ANSERMIN**, **Lucien BOUNIOL**, **Rodolphe CRAMETE**, **Evelyne LEMOINE**, **Colette NORDMANN**

Invités excusés : **Francis COQUOZ**, C.T.S.R., **Raymond MARGNOUX** (président du CDC 75), **Marc VAILLANT** (président du CDC 91), **Bruno VEILLE** (président du CDC 78)

---

### Ordre du jour

1. Adoption du procès-verbal de la réunion du 5 octobre 2016
  2. Assemblée générale du 10 décembre 2016
  3. Exercice financier clos au 30 septembre 2016
  4. Tour de table des Commissions Régionales
  5. Questions diverses
- 

**Ouverture de la séance à 18h30**, par M. Patrice ROY, qui remercie les membres pour leur présence à cette dernière réunion du Comité directeur de la mandature.

#### **1. Approbation du procès-verbal de la réunion du 5 octobre 2016**

Le procès-verbal de la dernière réunion est adopté à l'unanimité des membres présents.

#### **2. Vie fédérale et régionale**

Le président prend la parole et aborde les points suivants :

- Il excuse tout d'abord l'absence de Francis COQUOZ, à qui il souhaite un prompt rétablissement.
- Des travaux de consolidation ont été réalisés dans les bureaux du Comité régional, suite à la chute d'une partie du plafond.

**Comité d'Ile de France de la FFC**

1 rue Laurent Fignon 78180 MONTIGNY LE BRETONNEUX

Tél. : 01 81 88 08 36

- Rodolphe CRAMETE et Jonathan TRANCHANT ont été tous les deux reçus à l'examen de commissaire national élite. Le Président leur adresse ses félicitations.
- La Fédération a décidé d'attribuer la 3<sup>ème</sup> manche de la Coupe de France de cyclo-cross 2017 à l'EC Boucles de la Marne. Elle sera organisée sur l'île de Loisirs de Jablines-Annet (Seine et Marne) à une date qui reste à préciser à ce jour (3 ou 10 décembre)

*(Arrivée de Marc VAILLANT à 18h40)*

- Patrice ROY fait le bilan des Championnats d'Europe sur piste, qui se sont déroulés du 19 au 23 octobre sur le Vélodrome national de Saint-Quentin-en-Yvelines.
- Le Comité régional s'est porté candidat pour organiser la Coupe de France de l'américaine sur ce même vélodrome, le mercredi 10 mai 2017.
- Le Président félicite le CSM Puteaux pour la qualité de l'organisation des Championnats de France de cyclisme en salle, les 22 et 23 octobre derniers.
- Il signale que l'île de France a obtenu, comme l'an passé, la 3<sup>ème</sup> place au classement général final des Comités régionaux pour la saison 2016, classement établi sur l'ensemble des disciplines de la FFC.
- 2.718 licences ont été enregistrées à la date du 7 décembre, grâce à l'embauche d'une personne supplémentaire. Les demandes sont traitées au jour le jour. Le Président se réjouit de la qualité du service ainsi rendu aux clubs franciliens.

### **3. Assemblée générale du 10 décembre 2016**

Suite à un appel d'offre auquel ont répondu trois sociétés, et après étude des propositions, le Président propose de reconduire le mandat du commissaire aux comptes pour une durée de six ans. Cette proposition est adoptée à l'unanimité et sera ajoutée à l'ordre du jour de la prochaine Assemblée générale.

Jean Pierre PEGURRI rappelle aux membres du Comité directeur, les modalités du scrutin de l'élection et répond aux différentes questions.

### **4. Exercice financier clos au 30 septembre 2016**

Le Trésorier général présente le bilan de l'exercice financier de la saison passée, qui est excédentaire de 31.703 euros. Il souligne la nette augmentation du sponsoring et des partenariats qui ont permis ce bilan positif. Il tient également à remarquer que les subventions du Conseil régional d'île de France n'ont pas été versées en totalité à ce jour.

Jacques REGNIER donne ensuite lecture des différents chapitres et répond aux questions.

Le rapport financier est adopté à l'unanimité par les membres présents.

Il présente ensuite le budget prévisionnel pour le prochain exercice, qui est également adopté dans les mêmes conditions.

Le Trésorier général rappelle aux présidents des huit Comités départementaux qu'ils doivent lui envoyer leur compte-rendu financier de l'exercice 2015-2016, afin de toucher les aides du Comité régional.

**Comité d'île de France de la FFC**

1 rue Laurent Fignon 78180 MONTIGNY LE BRETONNEUX

Tél. : 01 81 88 08 36

## 5. Tour de table des Commissions régionales

### Commission route :

Claude CRAMETE fait le point sur la mise en place du calendrier 2017.

### Commission BMX :

Gérard PHILIPPE annonce que l'Indoor de Saint-Etienne aura lieu la semaine prochaine.

Concernant la formation d'entraîneur club réalisée en novembre, il se montre circonspect quant à la qualité de celle-ci, et il s'inquiète de ne pas avoir pu prendre connaissance des résultats.

Enfin, Gérard PHILIPPE souligne le plaisir qu'il a eu à travailler pendant ces années au sein du Comité directeur.

### Commission statistiques :

Josette DA SILVA PEREIRA revient sur l'établissement des statistiques 2016, qui ont été publiées courant novembre.

### Commission cyclo-cross :

Elle poursuit en annonçant que la 3<sup>ème</sup> manche du Challenge régional de cyclo-cross, suite à la défection du club de Melun Cyclisme Organisation, sera organisée le 18 décembre à Fontenay les Briis (91).

### Commission VTT :

Olivier FAGES fait part de ses difficultés pour établir le calendrier 2017 du fait du manque d'organisateur.

Il renouvelle sa demande pour moduler la part reversée aux organisateurs sur les droits d'engagement. Le Président lui annonce qu'une réponse lui sera prochainement formulée, après étude avec le Trésorier général.

Le Président de la commission fait le bilan des résultats obtenus sur le dernier Trophée de France des Jeunes Vététistes. A cette occasion, il remercie chaleureusement les pilotes, les parents et l'encadrement de l'ETR.

Enfin, suite à la modification du règlement fédéral permettant la sélection d'un nombre plus important de pilotes sur le TFJV 2017, il demande que le budget accordé à ce déplacement soit augmenté en conséquence. Cette proposition est acceptée à l'unanimité.

### Commission polo-vélo et cyclisme en salle :

Alain DERLY revient sur le Championnat de France de cyclisme en salle organisé à Puteaux et la 3<sup>ème</sup> place obtenue par Valentine RIEB en cyclisme artistique.

Il expose les difficultés pour s'entraîner en cycle-balle dans certains gymnases.

Enfin, il présente le calendrier de la saison 2017 de polo-vélo.

### Commission disciplinaire :

Gilles ARDIN regrette que la commission n'ait pu se réunir en 2016 malgré la gravité de certains faits. Une réflexion est à mener afin de résoudre ces difficultés.

### Commission jeunes :

William BASTIT annonce que la commission s'est réunie dernièrement. Les dates des épreuves officielles sont fixées pour 2017 :

- Trophée Régional des Jeunes Cyclistes : 13 et 14 mai
- Trophée Régional des Jeunes Joueurs de Polo-Vélo : 3 juin

**Comité d'Ile de France de la FFC**

1 rue Laurent Fignon 78180 MONTIGNY LE BRETONNEUX

Tél. : 01 81 88 08 36

- Aiglons régionaux : 10 et 11 juin
- Trophée Régional sur piste : 24 juin

Il demande que soit envisagé l'achat de nouvelles tenues. Enfin, il annonce que le budget pour le prochain Trophée de France des Jeunes Cyclistes est à l'étude.

Commission sécurité :

José GOUERE souligne la difficulté de recenser les associations de secouristes et de motards officiant dans notre région.

Commission du corps arbitral :

Alain BRISEUX annonce qu'à ce jour, sept candidats sont inscrits à la formation d'arbitre régional, qui débutera début janvier.

Commission piste :

Jean-François MAILLET fait le point sur la Coupe d'hiver, dont la première manche s'est déroulée le 6 novembre.

## **6. Questions diverses**

Les questions posées ont été abordées au cours du Comité directeur.

**Séance levée à 21h40.**

Le Président

Patrice ROY

Le Secrétaire de séance

Jean-François MAILLET